

ГОСТ 8922-69

Группа Г27
7095-0020

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВИНТЫ ГРУЗОВЫЕ (ЦАПФЫ)

Конструкция

Loaded screws (journals).
Design

МКС 25.060.99

Дата введения 1970-07-01

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. N 680 дата введения установлена 01.07.70

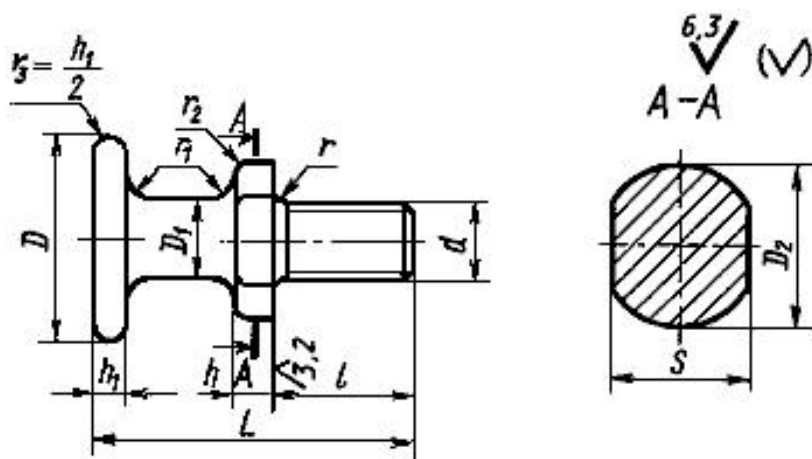
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 N 1030

ВЗАМЕН [ГОСТ 8922-58](#)

ИЗДАНИЕ (январь 2005 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в июне 1980 г., августе 1986 г., апреле 1989 г. (ИУС 9-80, 11-86, 7-89)

Настоящий стандарт распространяется на грузовые винты, предназначенные для подъема, опускания и удержания на весу приспособлений.

1. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	d	L	D	D_1	D_2	S_{h13}	l	h	h_1	r	r_1	r_2	P^* , кгс	Масса, кг \approx
7095-0021		M12	50	32	12	25	22	22	6	5	2	4	2	120	0,085
7095-0022		M16	65	40	16	30	24	28	8	6		6		200	0,170
7095-0023		M20	80	45	20	36	27	32	10	8	3	8		300	0,314
7095-0024		M24	95	55	25	45	36	38		10			3	480	0,562
7095-0025		M30	110	65	30	55	41	45	12			10	4	720	0,918
7095-0026		M36	125	70	36	60	46	52		12	4			1100	1,374
7095-0027		M42	140	80	42	70	60	60		14		12	5	1650	2,056
7095-0028		M48	160	85	50	75	65	70	14	16				2420	2,977

* Допускаемая нагрузка на винт.

Примечание. При изготовлении грузовых винтов методом горячей штамповки нерабочие поверхности винтов не следует подвергать механической обработке.

Пример условного обозначения грузового винта размером $d = M12$:

Винт 7095-0021 ГОСТ 8922-69

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

2. Материал - сталь марки 20 по [ГОСТ 1050-88](#). Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$.

4. Резьба метрическая - по [ГОСТ 24705-81](#)*. Поле допуска резьбы - 6g по [ГОСТ 16093-81](#)**.

* На территории Российской Федерации действует [ГОСТ 24705-2004](#).

** На территории Российской Федерации действует [ГОСТ 16093-2004](#). -
Примечание "КОДЕКС".

3, 4. (Измененная редакция, Изм. N 3).

5. Размеры недорезов и фасок для резьбы - по [ГОСТ 10549-80](#).

6. Покрытие - Хим. Окс. прм (обозначение покрытия - по [ГОСТ 9.306-85](#)). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

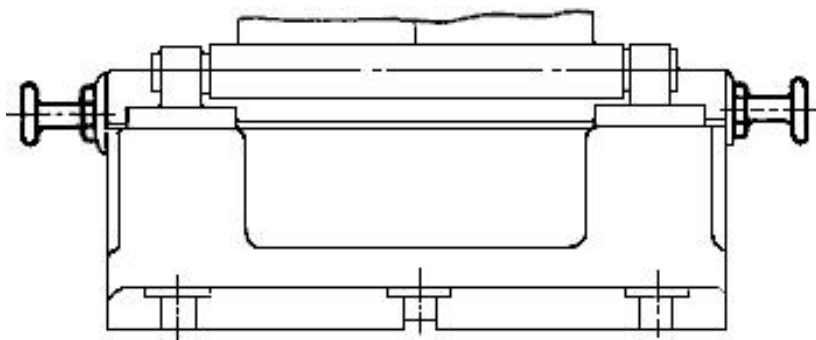
7. Размеры гнезд под грузовые винты и остальные технические требования - по [ГОСТ 4751-73](#).

8. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии винтов одного типоразмера.

9. Пример применения грузовых винтов указан в приложении.
(Введен дополнительно, Изм. N 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ГРУЗОВЫХ ВИНТОВ



Текст документа сверен по:
официальное издание
М.: ИПК Издательство стандартов, 2005